



FRIDURIT® ABLUFTWÄSCHER C20

Punktabsaugung belasteter Abluft

www.kyocera-solutions.de

FRIDURIT® LABORTECHNIK FÜR PERFEKTION IM LABOR

FRIDURIT Labortechnik gilt als führende Marke der Branche. Nicht nur, weil wir ergonomisch durchdachte Lösungen in überzeugendem Design aus natürlichen Materialien liefern – sondern auch, weil wir Kundenwünsche individuell berücksichtigen.

Auf die Zufriedenheit unserer Kunden legen wir besonders großen Wert. Diese ist der beste Beweis für die hohe Qualität unserer Lösungen und somit unsere beste Referenz.





Hunderte Firmen und Institute arbeiten weltweit mit unseren Umweltapparaten. Sicherheit ist schließlich Vertrauenssache!

FÜR UMWELTSCHUTZ UND SICHERHEIT EINE SAUBERE LÖSUNG

Der FRIDURIT Abluftwäscher C20 wurde speziell konzipiert für die dezentrale Wäsche der Schadstoffe durch Punktabsaugung direkt am Ort der Entstehung.



Flexibilität bei der Reinigung von Laborabluft.



Durch die Reinigung der chemisch belasteten Abluft werden Labor- und Bausubstanz geschont. Bei einem minimalen Geräuschpegel und sehr sparsamen Betrieb erreicht das Gerät höchste Abscheidegrade.

Mit dem FRIDURIT Abluftwäscher sind Sie rechtlich auf der sicheren Seite: Sie entsprechen den gesetzlichen Anforderungen zur Einhaltung der Grenzwerte für dampf- und gasförmige anorganische Stoffe (Regelung durch TA Luft), zur Minimierung der Emissionen aus Laboratorien (Richtlinien für Laboratorien, DGUV Information 213-850) sowie zur Verhinderung der Entstehung von giftigen Gasen im Brandfall.

Auch für die Zukunft sind Sie mit dem FRIDURIT Abluftwäscher gerüstet. Die Investition erhöht beispielsweise den LEED – green building Scorewert, zumal der Herstellungsprozess bei FRIDURIT alle ISO-Normen für die generelle Prozess-führung (ISO 9001:2008), für die Einhaltung umweltrelevanter Gesichtspunkte (ISO 14001:2004) sowie für die Anwendung eines Energiemanagementsystems (ISO 50001:2011) erfüllt. Unsere Mitgliedschaft bei EGNATON – Europäische Gesellschaft für nachhaltige Labortechnologien e. V. – ist Ausdruck unserer Leitmaxime:

Nachhaltigkeit und Zukunftsfähigkeit.

KOMPAKTE BAUFORM HÖCHSTE ABSCHIEDEGRADE

Der mobile Abluftwäscher zeichnet sich durch ein hocheffizientes Abscheideprinzip aus: Durch den integrierten Ventilator wird die zu reinigende Luft durch die Abscheideelemente gesaugt und dann auf der Rückseite ausgeblasen. Damit ist keine Anpassung des Lüftungssystems notwendig.

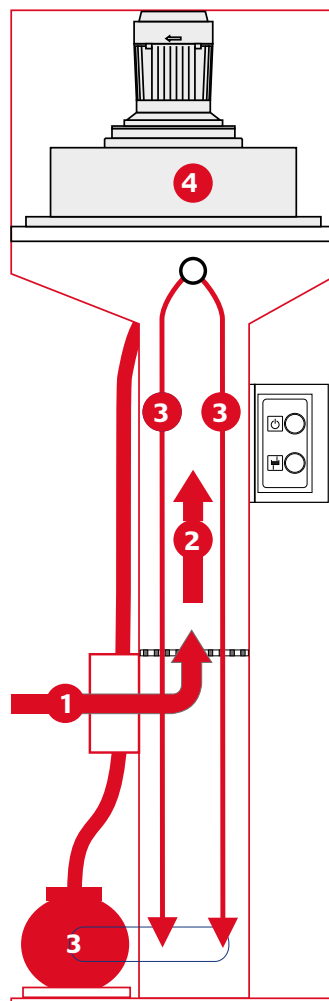
EINSATZGEBIETE



Der Abluftwäscher C20 kann flexibel im Labor positioniert werden. Mögliche Aufstellungsorte sind neben dem Labortisch und Boden auch dort gegeben, wo der Einbau eines fest installierten Abluftwäschers aufgrund von Platzmangel nicht möglich ist. Die Aufstellung im Abzugsinnenraum ist allerdings ausgeschlossen.

DAS FUNKTIONSPRINZIP

- 1 Die verunreinigte Abluft wird durch den integrierten Ventilator auf kürzestem Weg in den Absorptionsraum gesaugt.
- 2 Dort erfolgt die intensive Auswaschung der Schadstoffe in der Füllkörperschicht.
- 3 Die Waschflüssigkeit wird mit Hilfe der integrierten Pumpe ständig über die Füllkörperschicht geleitet.
- 4 Die gereinigte Abluft wird durch den Ventilator in das nachfolgende Rohrleitungssystem geblasen.



DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

Nachhaltige Entwicklung und Zukunftsfähigkeit sind die Maxime des Einsatzes von FRIDURIT Abluftwäschern. Seit mehr als 20 Jahren stehen wir Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite, um die reibungslose Umsetzung Ihrer Anforderungen zu gewährleisten.

Die flexiblen FRIDURIT Abluftwäscher C20 zeichnen sich durch folgende Aspekte aus:

- ▶ Höchste Abscheidegrade bis zu 95 % bei kompakter Bauweise.
- ▶ Deutlich geringere Investitions- und Betriebskosten als zentrale Reinigungssysteme.
- ▶ Die Geräte können neben dem Abzug oder in der Nähe der Emissionsquelle installiert werden.
- ▶ Die Bedienung ist sehr einfach und durch intuitive Anwendung weitgehend sprachunabhängig.
- ▶ Während des vollautomatischen Waschwasserwechsels kann die Arbeit ungehindert fortgesetzt werden.
- ▶ Die Schadstoffmenge im Waschwasser kann gemessen und zur Steuerung des Wasserwechsels genutzt werden.
- ▶ Das System ist für Betriebswasser als Waschflüssigkeit optimiert. Ein Zusatz von Gefahrstoffen wie z. B. Natronlauge kann vermieden werden.
- ▶ Die medienberührten Materialien sind weitgehend chemikalienresistent, sortenrein trennbar und recyclebar.
- ▶ Ein gut organisiertes Servicenetzwerk sowie zahlreiche Handelspartner im In- und Ausland bieten Unterstützung im Wartungs- und Reparaturfall.
- ▶ Sanitär-, Elektro- und Lüftungsanschlüsse werden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden ständig optimiert.
- ▶ Die Absaugsysteme zahlreicher Hersteller können problemlos angeschlossen werden.
- ▶ Jeder FRIDURIT Abluftwäscher wird vor der Auslieferung auf Funktion und Einhaltung der internen Qualitätskriterien geprüft.
- ▶ Ersatzteile sind meist für die gesamte Lebensdauer der Geräte verfügbar. Auf die Kompatibilität neuer Bauteile zu den bisherigen wird stets geachtet.

**Einfache
Bedienung und
zuverlässiger
Service weltweit.**



FRIDURIT Abluftwäscher C20

Material	Polypropylen
Abscheidegrad	bis zu 95 %
Luftleistung	max. 200 m ³ /h
Pumpleistung	40 l/min
Abpumphöhe	max. 2 m
Abmessungen (Gesamt-Außenmaße)	B = 350 / 115 / 330 mm, T = 560, H = 1030 mm
Gewicht	ca. 32 kg leer, 42 kg gefüllt
Wasservolumen	ca. 10 l
Spannung	230 V AC / 50 Hz
Leistungsaufnahme	gesamt 0,4 kW
Schutzart	IP 20

Weitere technische Daten können der Leistungsbeschreibung entnommen werden. Diese finden Sie auf www.kyocera-solutions.de

FRIDURIT® LABORTECHNIK FÜR PERFEKTION IM LABOR

Sie stellen hohe Ansprüche an die Qualität Ihrer Produkte und Dienstleistungen.

Ein Anspruch, den Sie mit gutem Recht an uns weitergeben, denn nur in einer exzellenten Arbeitsumgebung kann exzellent gearbeitet, geforscht und gefertigt werden.

FRIDURIT steht für führendes Werkstoff-Know-how und innovative Umwelttechnologien. Durch ihre besondere Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit leisten FRIDURIT Produkte einen wesentlichen Beitrag zu nachhaltigem Bauen.

Wir bieten Ihnen:

TECHNISCHE KERAMIK

- ▶ Labortischplatten
- ▶ Laborbecken

POLYPROPYLEN

- ▶ Labortischplatten
- ▶ Laborbecken

UMWELTAPPARATE

- ▶ Abluftwäscher
- ▶ Neutralisationsanlagen

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DEN WELTMARKT

INNOVATION SEIT ÜBER 150 JAHREN

Mit mehr als 150 Jahren Erfahrung in keramischer Fertigung bieten wir ein Spektrum innovativer Lösungen für viele Branchen: Systemkomponenten für Hochtechnologieanwendungen in der Elektro- und Sensortechnik, dem Maschinenbau, der Analysetechnik, der Medizin- und Halbleitertechnik sowie der Labor-technik. Auf dem Gebiet der Keramik-Metall-Verbindungen verfügen wir über international führendes Know How.

SPEKTRUM INNOVATIVER LÖSUNGEN

Wir verstehen uns als Partner in der Entwicklung von Lösungen aus Hochleistungskeramik, die unseren Kunden Mehrwert schaffen und ihren Technologievorsprung nachhaltig sichern. Unser Team berät umfassend bei Auswahl der keramischen Werkstoffe, dem Produktdesign und der Projektausführung - vom Entwicklungsstadium über die Prototypenfertigung bis zur Serienreife.

PARTNER EINER STARKEN GEMEINSCHAFT

1863 in Mannheim als Ziegelei gegründet, bekannt als „Deutsche Steinzeug“ und später als „Friedrichsfeld GmbH“ setzte der Geschäftsbereich Keramik seine erfolgreiche Entwicklung nach 1993 fort. Seit September 2019 sind wir Teil der KYOCERA Corporation, einem weltweit führenden Keramik- und Technologieunternehmen.

**KYOCERA Fin ceramics Solutions GmbH
ist Spezialist für Produkte aus korrosions-
beständigen und verschleißfesten Werkstoffen.**



KYOCERA Fin ceramics Solutions GmbH

Steinzeugstraße 92
68229 Mannheim / Germany
Tel.: +49 (0) 621 - 405 47 400
E-Mail: info@kyocera-solutions.de
www.kyocera-solutions.de

European Headquarters:

KYOCERA Europe GmbH

Fritz-Mueller-Strasse 27
73730 Esslingen / Germany
Tel.: +49 (0)711 - 93 93 4-0
E-Mail: info.fc@kyocera.de
www.kyocera.eu